

VDL Groep



Gemeinsam stark





VDL Groep

MIT DER GRÜNDUNG VON 'METAALINDUSTRIE EN CONSTRUCTIEWERKPLAATS P. VAN DER LEEGTE' IM JAHR 1953 WURDE DER GRUNDSTEIN FÜR VDL GROEP GELEGT. DURCH GEZIELTE AKQUISITIONEN UND AUTONOMES WACHSTUM HAT SICH DAS FAMILIENUNTERNEHMEN ZU EINEM INTERNATIONALEN INDUSTRIEKONZERN AUS HEUTE 87 BETRIEBSGESELLSCHAFTEN MIT RUND 10.400 MITARBEITERN ENTWICKELT, DIE ÜBER 19 LÄNDER VERTEILT SIND.

VDL Groep, mit dem Hauptsitz in Eindhoven, entwickelt, produziert und verkauft hochwertige Halbfabrikate, Busse und verschiedene Fertigprodukte und montiert Pkw, die zu ca. 77% für den Export bestimmt sind. Produkte, die für das Auge oft unsichtbar sind, finden ihren Weg in verschiedene Märkte, wie Automobilindustrie, Halbleiterindustrie, medizinischer Sektor, Agrarsektor, Infrastruktur, Solarindustrie, Energiemarkt, Müllverarbeitung und Nahrungsmittelindustrie. VDL Groep strebt ein kontrolliertes Wachstum an, wobei der Schwerpunkt auf Innovation, Verbesserung und Erweiterung sowohl der Fertigungsverfahren als auch der Produktpalette liegt.

FLEXIBLE UNTERNEHMENSSTRUKTUR

VDL Groep bietet Kontinuität. Basis dafür ist die einzigartige Struktur der Gruppe: ein Zusammenschluss flexibler, selbstständiger Unternehmen, die jeweils ihr eigenes Fachgebiet in verschiedenen Produkt-Markt-Kombinationen auf nationaler und internationaler Ebene haben. VDL Nederland und VDL Holding Belgium unterstützen die Betriebsgesellschaften in den Bereichen Finanzen, ICT, soziale Angelegenheiten, Umwelt und Sicherheit, Versicherungen, Subventionen, Rechtsfragen und Kommunikation. Gestützt von einer finanzkräftigen Organisation können sich die VDL-Tochterunternehmen ganz auf ihre Kernaktivitäten und die Entwicklungen im Markt konzentrieren. Dank kurzer Wege zwischen den Betriebsgesellschaften lassen sich Kapazität und Know-how jederzeit bündeln. So kann jedes einzelne Unternehmen als vollständiger Partner und Co-Maker auftreten. Die Stärke von VDL liegt in der Zusammenarbeit zwischen den Unternehmen. Gemeinsam sind wir ein starkes Team.

VDL Groep

VDL Nederland | VDL Holding Belgium

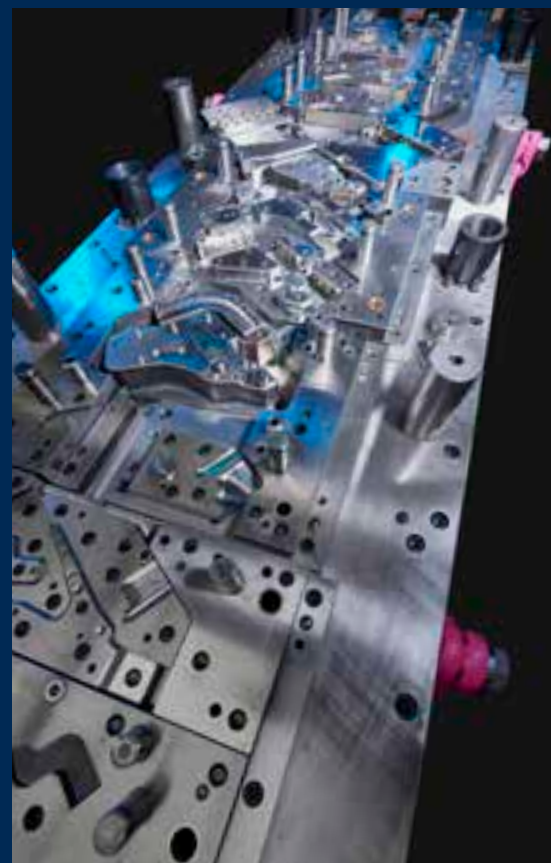
■ Zulieferungen	■ Fahrzeugmontage	■ Busse	■ Fertigprodukte
Metallbearbeitung Mechatronische Systeme und Modulbau Kunststoffverarbeitung Oberflächenbehandlung		Fahrgestelle & Fahrgestellmodule Reisebusse ÖPNV Mini- & Midibusse Gebrauchtbusse Parts & Services	Produktionsautomatisierungssysteme Federsysteme Wärmetauscher Containerhandlingsysteme Zigarren- und Verpackungsmaschinen Solarien und Dachkoffer Systeme für den Agrarsektor Systeme für den industriellen Sektor

MODERNE, QUALITÄTSORIENTIERTE TECHNOLOGIE

Die Gesamtstrategie der VDL Groep ist auf die Innovation von Produkten und Fertigungsverfahren ausgerichtet. Der Fokus liegt auf der Kosten- und Qualitätskontrolle, aber auch Nachhaltigkeitsaspekte spielen eine wichtige Rolle. Wir sind ständig auf der Suche nach der besten Lösung. Dabei haben wir ein offenes Ohr für unsere Kunden und setzen ihre Wünsche auf kreative und flexible Weise in effiziente Lösungen um. Voraussetzungen dafür sind ein Maschinenpark auf dem neuesten Stand der Technik, geeignete Räumlichkeiten und optimale Logistik, eine kritische Qualitätspolitik und fundiertes fachliches Können. In diese Voraussetzungen investiert VDL Groep.

FACHLICH KOMPETENTE MITARBEITER MACHEN DEN UNTERSCHIED

Das Fundament der VDL Groep sind engagierte Mitarbeiter und hohe fachliche Kompetenz auf allen Ebenen. All unsere Betriebsgesellschaften verdanken ihre starke Konkurrenzposition und deren Erhalt dem Einsatz motivierter und flexibler Fachleute. Durch eine sorgfältige Personalauswahl, interne Aus- und Fortbildung sichert VDL den hohen Qualitätsstand. Darüber hinaus ist VDL Groep stets um die Pflege und Festigung ihrer geradlinigen, sachlichen Unternehmenskultur bemüht, die auf einer informellen, persönlichen und offenen Kommunikation beruht. 'Gemeinsam stark' ist unser Credo.





■ Zulieferungen

VDL GROEP HAT NATIONAL WIE INTERNATIONAL EINE SEHR STARKE POSITION IN DER ZULIEFERUNGSBRANCHE AUFGEBAUT. ZUM ARBEITSBEREICH ZULIEFERUNGEN GEHÖRT EINE GROSSE ZAHL VON UNTERNEHMEN, DIE HOCHWERTIGE METALL-UND/ODER KUNSTSTOFFERZEUGNISSE HERSTELLEN. VON EINFACHEN BIS ZU KOMPLEXEN, INTEGRIERTEN BEARBEITUNGEN, AUF WUNSCH IN KOMBINATION MIT OBERFLÄCHENBEHANDLUNG, MONTAGEPROZESSEN ODER LOGISTIKSERVICE.

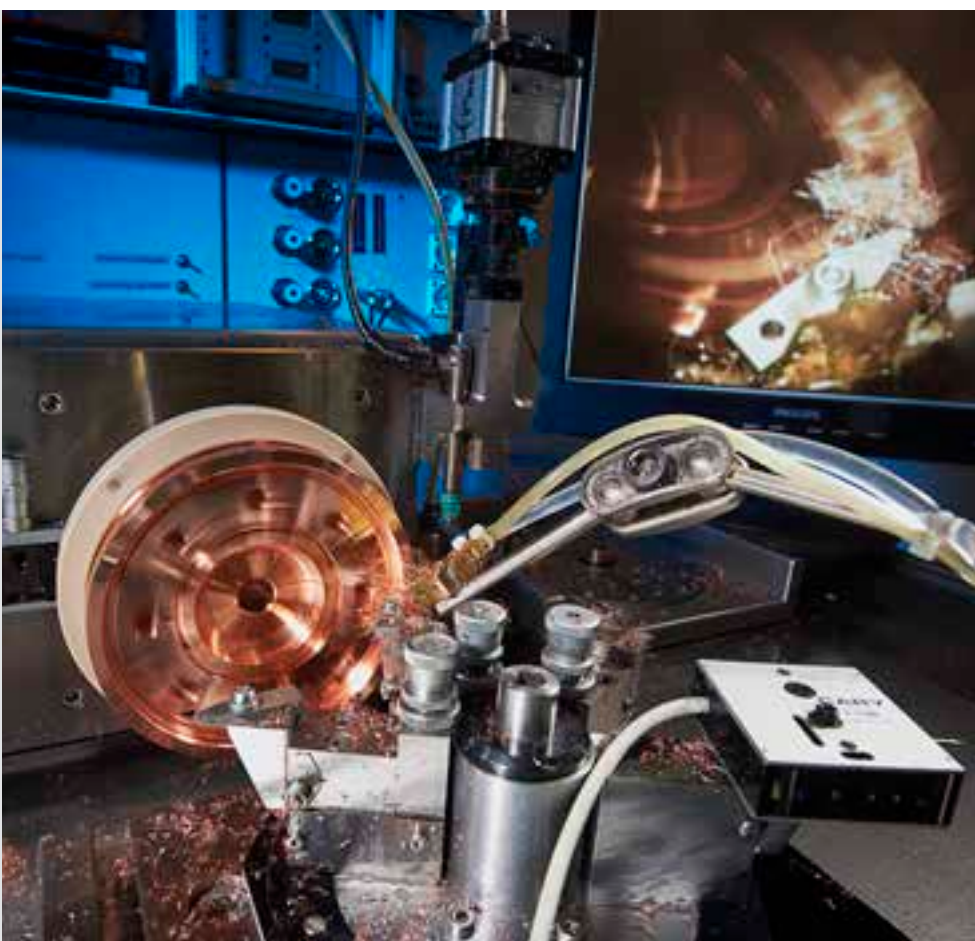
VDL Groep begleitet den gesamten Prozess von Entwurf und Prototypenbau bis hin zu Fertigung, Montage und Test. Professionelles Projektmanagement macht es möglich, integrale Verantwortung für die Projekte zu übernehmen. Auf Wunsch sorgt VDL auch für den Aufbau und die Wartung. VDL hat alle Disziplinen im eigenen Haus. Jedes VDL-Unternehmen hat sein Fachgebiet perfektioniert. Der Schwerpunkt liegt auf Flexibilität, kurzen Durchlaufzeiten und einem hervorragenden Preis-Qualitäts-Verhältnis. Durch Robotisierung und Automatisierung strebt VDL ständig nach Effizienzverbesserung.



METALLBEARBEITUNG

In der Metallbearbeitung gibt es kaum einen Leistungsbereich, in dem VDL Groep nicht mitreden kann. Ob Blech- und Konstruktionsarbeiten, Roboterschweißen, Rohrbiegen, Laserschneiden, Laserschweißen, Wasserstrahlschneiden oder Ultrapräzisionsdrehen und -fräsen. Darüber hinaus werden alle spanabhebenden Bearbeitungen wie Drehen, Bohren und Fräsen vollautomatisch ausgeführt. Ständig wird in die modernsten Maschinen investiert, und die Fertigungsprozesse werden kontinuierlich optimiert.

- Entwicklung
- Engineering / Design
- Entwicklung und Bau von Gussformen
- Protobau
- Fertigung
- Montage
- Testen
- Aufbau und Kundendienst
- Supply Chain Management



Blecbearbeitung

- Autogenschweißen
- (CNC-)Biegen / Abkanten
- Tiefziehen
- (CNC-)Nieten
- Schneiden
- (CNC-)Laserschweißen
- (CNC-)Laserschneiden
- Automatisches Pressen (30 - 800 Tonnen)
- Hydraulisches Pressen (30 - 1.800 Tonnen)
- (CNC-)Rohrbiegen
- (CNC-)Plasmaschneiden
- (CNC-)Stanzen
- Roboteranten
- (CNC-)Schneidbrennen
- (CNC-)Einfassen
- 3D-Rohrlaserschneiden

Spanabhebende Bearbeitungen

- (CNC-)Schleifen
- (CNC-)Drehen
- (CNC-)Fräsen
- (CNC-)Gewindeschneiden
- Ultrapräzisionsdrehen und -fräsen
- Sägen
- (CNC-)Bohren
- (CNC-)Automatendrehen
- (CNC-)Räumen



Sonstiges Bearbeitungen

- (CNC-)3D-Messen
- MIG/MAG- und WIG-Schweißen
- Mikro-WIG-Schweißen
- Edelstahlschweißen
- Ultraschallschweißen
- Roboterschweißen
- (CNC-)Punktschweißen

- Drahterodieren
- Stahlstrahlen
- Montage
- Löten
- Vibrieren
- Walzen
- Wasserstrahlschneiden
- Senkerodieren
- Edelstahlstrahlen
- Plasma und Ultraschall / Alkalisches Reinigen
- (CNC-)Rob-Cad-Simulieren
- Kupferschlosserarbeiten
- Orbitalschweißen
- Vakuumlöten
- Restgasanalyse



MECHATRONISCHE SYSTEME UND MODULBAU

VDL ist ein weltweiter Akteur auf dem Gebiet komplexer, innovativer mechatronischer Systeme. Es werden sowohl Teile und Module als auch komplette Systeme für die Hightech-Fertigungs-ausrüstung, Analysesysteme und medizinische Systeme entwickelt und produziert. VDL begleitet den gesamten Prozess von Produktdesign, Value-Engineering, Supply-Chain-Management, Teilefertigung und (Reinraum-)Montage bis hin zum Testen und Ausliefern an den Kunden.

- Marktforschung
- Produktentwicklung
- Prozessentwicklung
- Projektmanagement
- Elektrotechnische / Mechatronische Montage
- Funktionsprüfung
- Logistikketten-Management
- Vakuumanwendungen
- Präzisionspositionierung im Nanobereich
- Reinraummontage
- Handlingsysteme
- Hohe Genauigkeiten
- Hohe Verfahrgeschwindigkeiten
- Prozessvalidierungen



KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Die in der Kunststoffverarbeitung tätigen VDL-Unternehmen bieten ihren Kunden Gesamtlösungen. Von der Produktentwicklung über die Herstellung von Halbfabrikaten bis zur Montage komplexer Baugruppen. Die Produkte können auf Wunsch nachbehandelt werden (Polieren, Kleben, Schweißen, Bedrucken, Lackieren und Verchromen).

Produktentwicklung

- Entwurf von Produkten und (komplexen) Baugruppen
- Matrizenentwurf und -herstellung
- Entwicklung von (Inline-) Produktionsautomatisierung
- Mouldflow-Analyse
- Prototyping und Entwurfsvalidation
- Stärkeanalyse (FEM)

Validierung

- Langzeittests
- 3D-Messungen
- X-Ray/NDT

Produktionsmethoden

- Spritzgießen (bis 2.000 Tonnen)
- Vakuumformen
- Warmpressen (SMC und Sandwich)
- Polyurethan-RIM (massiv und Schaum)
- Resin Transfer Moulding (RTM, VA-RTM)
- Extrusion
- Drape Forming
- Warmbiegen

Produktion von Halbfabrikaten

- Produktion von Sheet Moulding Compound (SMC)
- Continuous Acrosoma Sandwich Stitched'- Paneel



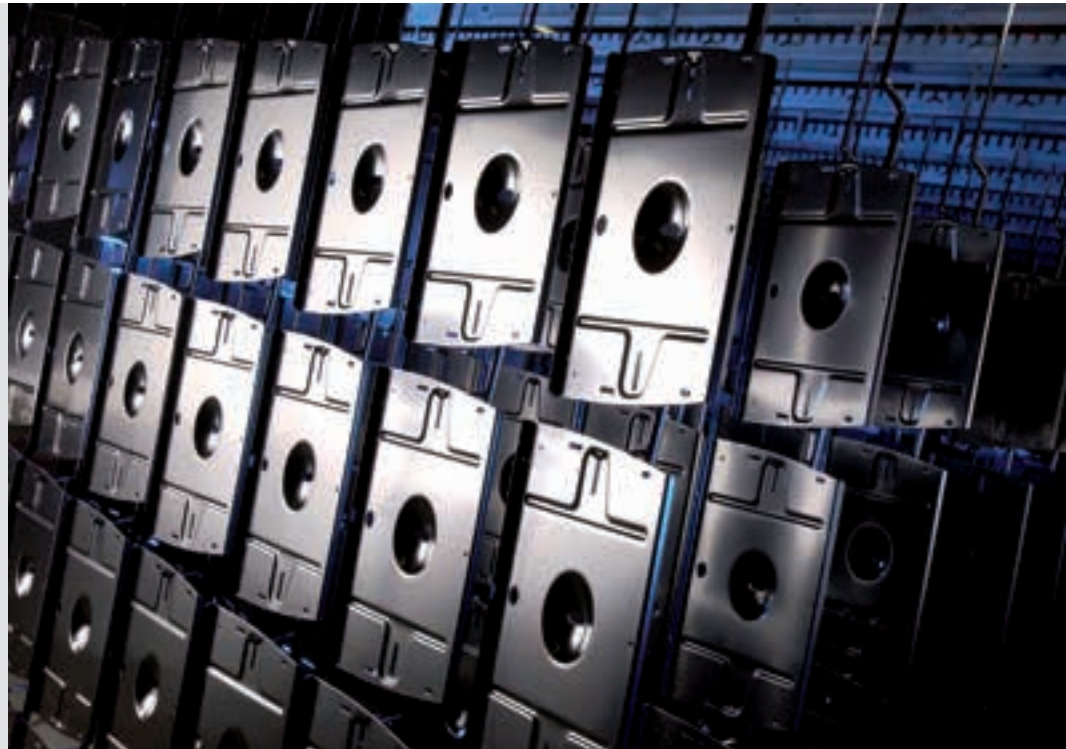
Spezialitäten

- Gasinjektions-spritzgießen
- Insert Moulding
- Overmoulding
- Outsert Moulding
- Mehrkomponenten-Spritzgießen
- Mucell
- Injection Compression
- IMF (In-Mould Foil)
- IML (In-Mould Labelling)
- Prägen

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

VDL ist auf Stahlstrahlen, Zinkphosphatieren, Kataphoreselackieren, Pulverbeschichten, Nasslackieren, Montage und Warehousing spezialisiert. Die Gruppe verfügt über eine Handstrahlkabine und eine automatisierte Durchlaufstrahlkabine mit zwölf Turbinen. Hinzu kommt eine vollautomatische Kataphorese- und Pulverbeschichtungs-Lackierstraße einschließlich Vorbehandlung durch Zinkphosphatieren.

- Entfetten
- Stahlstrahlen
- Zinkphosphatieren
- Nasslackieren
- Kathodisches Tauchlackieren (12 - 50 Mikron)
- Siebdrucken
- Pulverbeschichten



HAUPTLIEFERANT

Als Teil einer flexiblen Organisation mit kurzen Wegen kann jedes VDL-Unternehmen als Hauptlieferant auftreten. Vom Co-Design bis zur Lieferung komplett behandelter und montierter Baugruppen oder fertiger Produkte. Der Kunde nimmt die Dienste des jeweiligen Einzelunternehmens in Anspruch und profitiert gleichzeitig von den umfassenden Möglichkeiten der gesamten VDL Groep.



Fahrzeugmontage

INNERHALB DES ARBEITSBEREICHS FAHRZEUGMONTAGE WERDEN PKW FÜR DRITTE MONTIERT. DIES ERFOLGT BEI VDL NEDCAR IN BORN, DEM EINZIGEN GROSSEN PKW-HERSTELLER IN DEN NIEDERLANDEN. DER GESAMTE PRODUKTIONSPROZESS – BEGINNEND IN DER PRESSENHALLE ÜBER KAROSSERIEBAU UND LACKIERSTRASSE BIS ZUR ENDMONTAGE – FINDET IM EIGENEN HAUSE STATT. VDL NEDCAR HAT BEI ZWEISCHICHTENBETRIEB EINE FERTIGUNGSKAPAZITÄT VON RUND 200.000 FAHRZEUGEN IM JAHR.

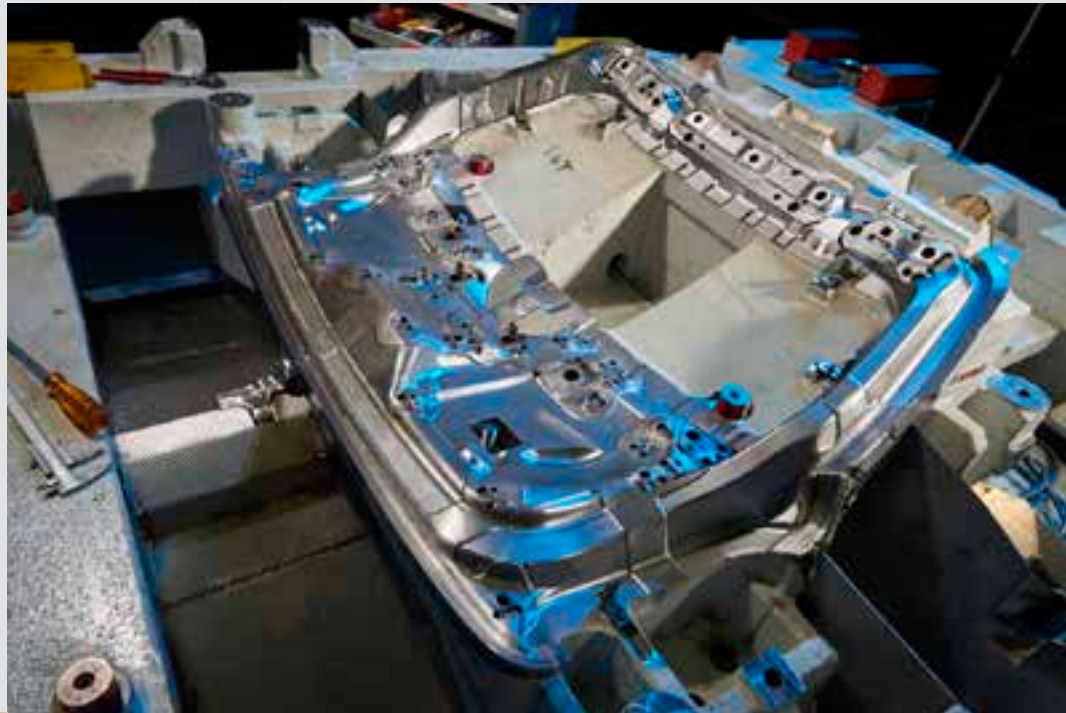




In der hypermodernen Fabrik mit einer bebauten Fläche von ca. 330.000 m² können bei höchsten Qualitätsmaßstäben mehrere Pkw-Modelle unterschiedlicher Marken gleichzeitig hergestellt werden. Aufgrund langjähriger Erfahrungen genießt VDL Nedcar in puncto Qualität und fachlichen Könnens einen guten Ruf.

PRESENHALLE

Die Pressenhalle verfügt über acht mechanische Pressenstraßen mit Presskapazitäten von 400 bis 1.800 Tonnen. Tiefziehen, Biegen, Schneiden, Stanzen und Abkanten von Struktur- und Außenhautteilen sind grundlegende Fertigungsverfahren, die niemand besser beherrscht als die erfahrenen, engagierten Mitarbeiter in der Pressenhalle. Hinzu kommen kontinuierliche Prozessüberwachung und Qualitätskontrolle. Hohe Effizienz und Flexibilität, kurze Werkzeugwechselzeiten, minimale Störungen und minimaler Materialverbrauch kennzeichnen den Produktionsprozess.



Die Werkzeugmacherei verfügt über umfassende Erfahrungen in der Entwicklung neuer Produkte und Prozesse.

VDL Nedcar fertigt auch hochwertige Tiefziehprodukte für Erstausrüster und Lkw-Hersteller.



KAROSSERIEBAU

In einem unvorstellbar hohen Tempo verbinden circa 1.200 Roboter die Karosserieteile miteinander. Dabei entstehen – auf den Zehntelmillimeter genau – Punktschweißverbindungen, Laserschweißnähte, Falznähte, Schraub- und Klebeverbindungen. Nachgemessen wird mit Spezialkameras an mehr als 300 Messstellen in verschiedenen Prozessstadien.

Alle Punktschweißverbindungen werden täglich mehrmals mit speziellen Ultraschall-Testgeräten geprüft, während Kameras automatisch alle Dichtverbindungen kontrollieren. So entsteht absolute Spitzenqualität ohne Kompromisse im Interesse der Sicherheit.

LACKIERSTRASSE

Alle Abläufe in der Fabrik ist effizient verknüpft. Die Karosserien werden vom Karosseriebau automatisch zur Lackierstraße transportiert.

Dort werden sie zunächst mit Hilfe von mehr als 10.000 Emufedern von Staubteilchen befreit, bevor sie mehrere Korrosionsschutz-Tauchbecken durchlaufen. Nach der Karosserieabdichtung (Sealing) als nächstem Schritt werden vier wasserlösliche Lackschichten aufgetragen.

In einem Lichttunnel wird der Lack schließlich sorgfältig auf mögliche Unebenheiten untersucht.





ENDMONTAGE

Die Endmontage, auch Final Assembly Shop (FAS) genannt, lässt sich am besten als ultimative Kombination aus intelligenten, ergonomisch vernünftigen Fertigungsverfahren und bis ins Letzte durchdachter Logistik umschreiben.

Zunächst werden die Türen ausgebaut, um die Zugänglichkeit zum Fahrzeug zu verbessern. Die Türen werden später im logistisch richtigen Moment wieder eingesetzt. Matten, Kabelstränge, Armaturenbrett und andere Teile werden montiert. Dann ist der sogenannte 'Marriage Point' erreicht: die Vereinigung von Motor und Karosserie.

In der Endmontage werden das Ausmaß des Logistikprozesses und die Komplexität der Vorgänge in der Fabrik besonders deutlich. Jedes einzelne Fahrzeug wird nach Maß zusammengestellt. Und jedes Teil ist genau dann, wenn es gebraucht wird, verfügbar.

Während des Fertigungsprozesses werden mehrere Qualitätsprüfungen durchgeführt. So wird sichergestellt, dass jedes Fahrzeug den Kundenanforderungen genau entspricht.





Busse

INNERHALB DER VDL GROEP WURDE SEIT DEN 90ER JAHREN EIN ERFOLGREICHER BUSBEREICH AUFGEBAUT. VDL BUS & COACH BESTEHT AUS MEHREREN BUSHERSTELLERN, DIE GEMEINSAM UNTER EINEM NAMEN AUF DEM WELTMARKT TÄTIG SIND. SIE BILDEN EINE KRAFTVOLLE EINHEIT MIT DEM ERKLÄRTEN ZIEL, HÖCHSTE QUALITÄT ZU WETTBEWERBSFÄHIGEN PREISEN ZU LIEFERN.





KOMPLETTES PROGRAMM AN TRANSPORTLÖSUNGEN

VDL Bus & Coach bietet seinen Kunden eine komplette Produktlinie. Dazu gehören Fahrgestelle & Fahrgestellmodule, Reisebusse, Linienbusse, Mini- & Midibusse und Gebrauchtfahrzeuge.

Die Produktion beruht auf einer Qualitätsstrategie, in der Sicherheit, lange Lebensdauer, Komfort, niedrige Wartungskosten, sparsamer Verbrauch und Umweltbewusstsein einen hohen Stellenwert haben. Das Produktprogramm zeichnet sich durch Vielseitigkeit und charakteristisches Design aus. Und beim Einsatz von Leichtmaterialien im Zusammenspiel mit aerodynamischer Formgebung sind wir führend in der Branche.





VERTRIEB & KUNDENDIENST

Die Produkte werden über ein weltweites Netz eigener Niederlassungen, Importeure und Vertriebspartner in mehr als 30 Ländern verkauft. Bei Wartung und Kundendienst kann sich der Kunde auf ein rasches, entschlossenes Eingreifen der Mitarbeiter in einem der zahlreichen Servicestützpunkte verlassen. Ein ausgedehntes Verteilernetz sorgt dafür, dass Teile und busbezogenes Zubehör so schnell wie möglich an Ort und Stelle sind.

Durch die Bündelung von Know-how, fachlicher Kompetenz und der Stärke aller VDL-Busunternehmen hat sich VDL Bus & Coach im Lauf der Jahre zu einem der größten Bushersteller in Europa entwickelt.



VDL BUS & COACH

- Fahrgestelle & Fahrgestellmodule
- Reisebusse
- Linienbusse
- Mini- & Midibusse
- Sonderfahrzeuge
- Gebrauchtfahrzeuge
- Parts & services





STRATEGIE

VDL Bus & Coach verfolgt eine klare Strategie, die auf starken Markenwerten beruht und den Kunden in den Mittelpunkt stellt. Das Leichtbaukonzept, das Kraftstoff spart, und eine hohe Fahrgast- und Gepäckkapazität sorgen für optimale Betriebskosten. Hervorragende Fahreigenschaften und eine effizient und logisch gestaltete Fahrerumgebung tragen zu Sicherheit und Komfort bei. Ein harmonisches Interieur, bequeme Sitze und eine hervorragende Klimaanlage machen das Reisen zu einem angenehmen Erlebnis.

ALTERNATIVE ANTRIEBSSTRÄNGE

VDL Bus & Coach sieht eine Zukunft für Nullemissions-Elektrobussysteme im städtischen Bereich und möchte damit zu einer saubereren Umwelt, einem geringeren Energieverbrauch und einem leiseren, gesünderen Lebensumfeld beitragen. Die Modulbauweise der Busse aus der Citea-Reihe für den ÖPNV bietet die Möglichkeit, aus verschiedenen Antrieben und Energiespeichersystemen, wie zum Beispiel Batteriepaketen, zu wählen, so dass sich für jeden Einsatzbereich die ideale und optimale Kombination zusammenstellen lässt. Ohne Abstriche bei Zugänglichkeit, Inneneinrichtung und Komfort.





■ Fertigprodukte



VDL ENTWICKELT UND PRODUZIERT EINE BREITE PALETTE AN FERTIGPRODUKTEN FÜR DEN INDUSTRIEMARKT UND VERBRAUCHERMARKT. DIE BETRIEBSGESELLSCHAFTEN BESTIMMEN SELBSTSTÄNDIG IHRE MARKTPPOSITION AUF NATIONALER UND INTERNATIONALER EBENE. DER GEMEINSAME FOKUS IST AUF HÖCHSTE QUALITÄT UND FLEXIBILITÄT BEI NIEDRIGSTEN INTEGRALEN SELBSTKOSTEN GERICHTET. INNOVATIVE LEISTUNG UND EFFIZIENTE UNTERNEHMENSFÜHRUNG FÜHREN DABEI ZU EINER VIELFÄLTIGEN ZUSAMMENARBEIT MIT ZULIEFERBETRIEBEN INNERHALB DER VDL GROEP. EIN WEITERES STARKES GEMEINSAMES MERKMAL BESTEHT DARIN, DASS DIE ENTWICKLUNG VON PRODUKTEN FAST IMMER IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT DEM KUNDEN ERFOLGT.

PRODUKTIONS-AUTOMATISIERUNGSSYSTEME

- Entwicklung und schlüsselfertige Lieferung robotergestützter Produktionssysteme zum Zusammenstellen von Karosserieteilen für die Automobilindustrie
- Robotergestützte Produktionssysteme für die Montage von Systemen und Komponenten (u.a. für die Endmontage in der Automobilindustrie)
- Produktentwicklung, Engineering und Serienfertigung von Spezialmaschinen, mechatronischen Modulen und Systemen, Industrie- und Landwirtschaftsfahrzeugen
- Lieferung und Wartung (halb-)automatischer Parksystem

FEDERSYSTEME

- Luftfedersysteme für Auflieger, Lkw und Busse
- Speziell geformte Vor- und Nachlaufachsen
- Blatt- und Parabelfedern für den Erstausrüster- und Ersatzmarkt
- Achslifte



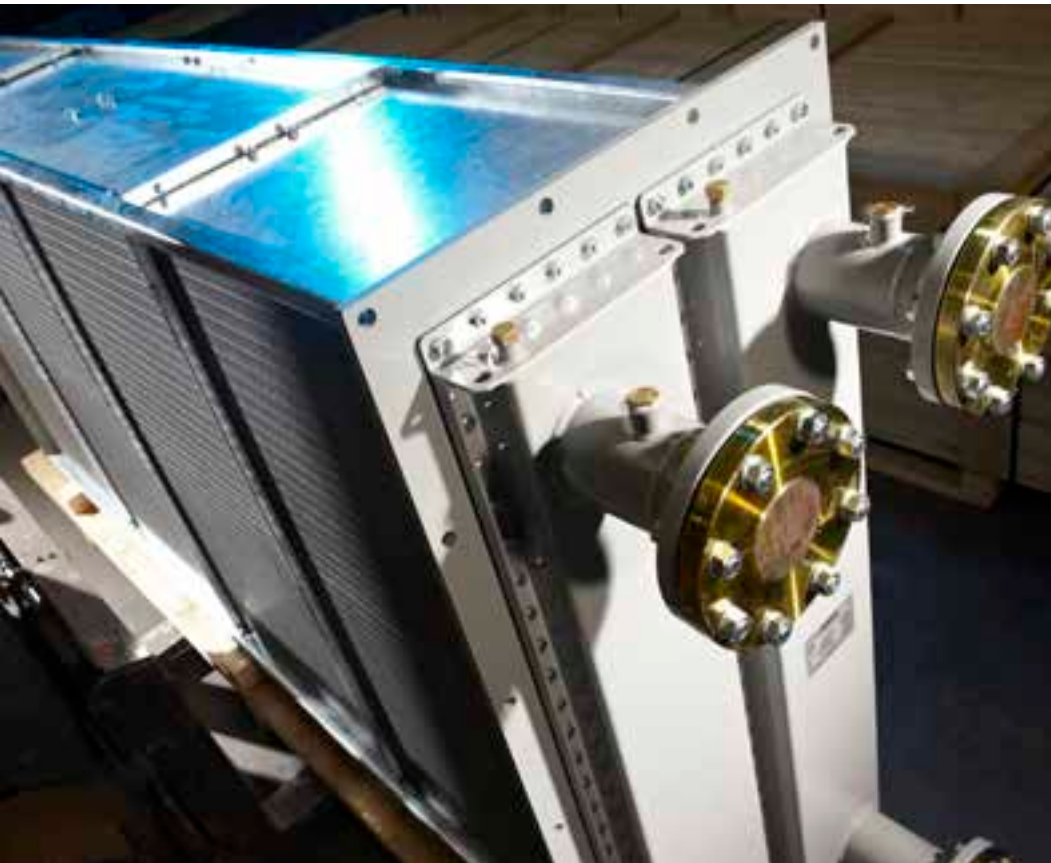
CONTAINERHANDLINGSYSTEME

- Spreader
- Automatisch gesteuerte Fahrzeuge
- Hakenarmanlagen
- Portalarmanlagen
- Seilanlagen
- Kettensysteme
- Containeranhänger
- Container

MÜLLSAMMELSYSTEME

- Seitenlader mit verschiedenen Aufnahmesystemen
- Sammelcontainer mit Absetzsystem
- Sammelcontainer in einer Festaufbauvariante
- Unterirdische Containersysteme
- Einzigartige Schneckenpresse für optimale Verdichtung und Presskraft





WÄRME-, KÜHL- UND LUFTECHNISCHE ANLAGEN

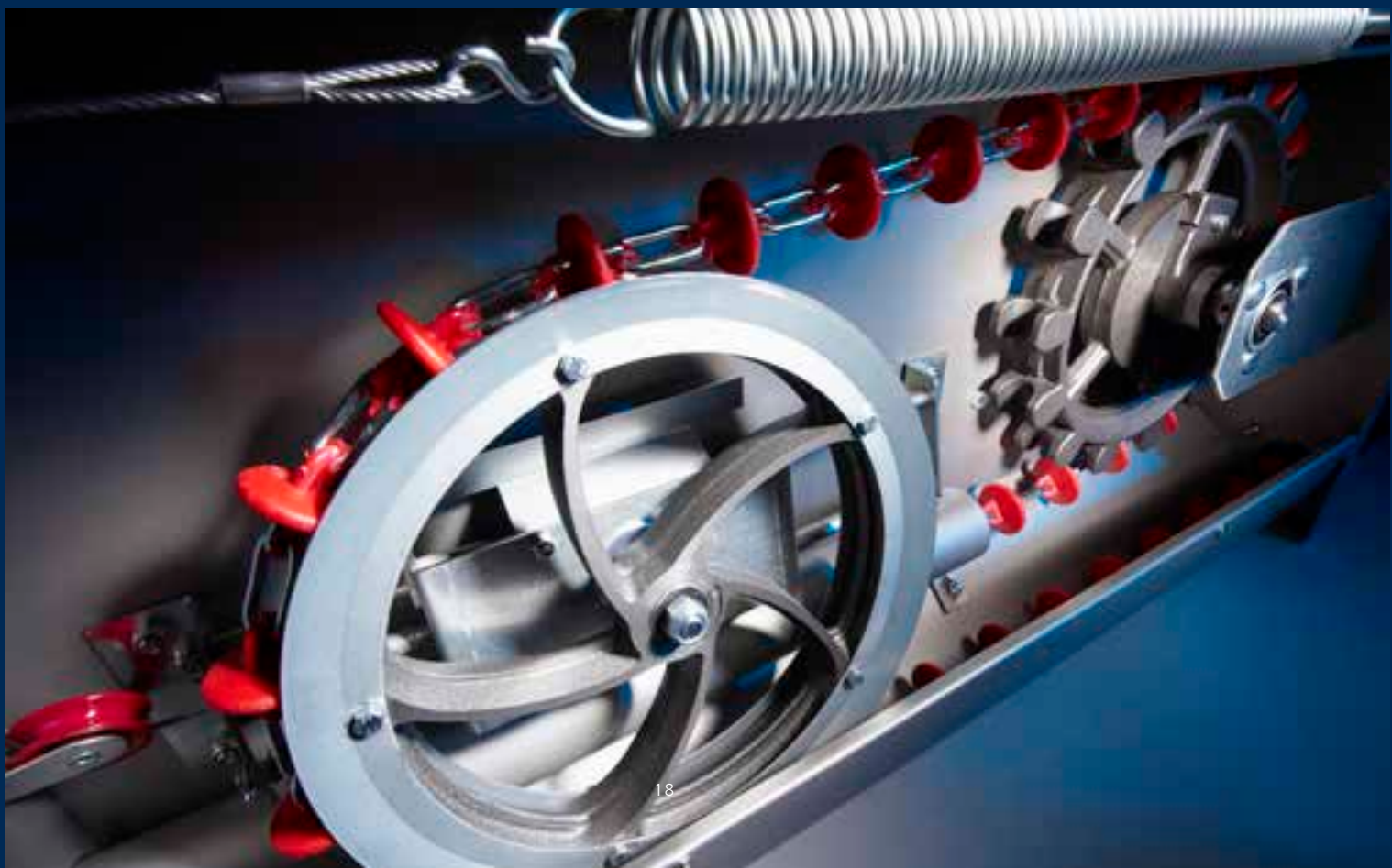
- Luft-Luft- und Luft-Wasser-Kühler
- Rohr- und Plattenwärmetauscher
- Kastenkühler
- Axialventilatoren
- Anlagen für industrielle Prozesse
- Projekt- und/oder
anwendungsspezifische
Wärmetauschersysteme
- Verwandte Aggregate

ANLAGEN FÜR DIE ÖL-, GAS- UND PETROCHEMISCHE INDUSTRIE

- Druckbehälter
- Rohrwärmetauscher
- Trennmodule

SYSTEME FÜR DEN AGRARSEKTOR

- Vollautomatisierte Stalleinrichtungen für die intensive Viehzucht
- Engineering und Aufbau schlüsselfertiger Projekte
- Trocknungstunnel für Mist
- Trocknungstunnel für die industrielle Trocknung





SOLARIEN UND DACHKOFFER

- Solarien
- Anti-Aging-Geräte
- Autodachkoffer
- Allesträger
- Fahrradträger

EXPLOSIONSSCHUTZ UND SCHÜTTGUTHANDLING

- Komponenten für Absauganlagen, Schüttgutbehandlung und pneumatischen Transport
- Komplett Systeme für den Explosions- und Brandschutz in industriellen Prozessen

ZIGAREN- UND VERPACKUNGSMASCHINEN

- Produktionsmaschinen, Upgrade Kits und Überholungen für die Zigarrenindustrie
- Vertikale Form-, Füll- und Schließverpackungsmaschinen u.a. für die Lebensmittel-, Snack-, Tierfutter- und Waschmittelindustrie



VDL Groep bv

Hoevenweg 1
5652 AW Eindhoven
Niederlande

Telefon +31 (0)40 292 50 00

info@vdlgroep.com
www.vdlgroep.com

